

логістичної діяльності ПАТ "Укрзалізниця", входження його в нові сегменти транспортного ринку на основі створення нетрадиційних (гібридних) транспортних систем, докорінної реконструкції та перепрофілювання малодіяльних шляхів сполучення і суттєвого розширення комерційно-сервісних функцій його структурних підрозділів.

Це вимагає комплексного підходу і, на нашу думку, вже найближчим часом доцільно сконцентрувати зусилля на таких напрямках:

1. Використання ПАТ "Укрзалізниця" вантажних тролейбусів з комбінованою тяговою системою двигунів для прискорених магістральних і місцевих перевезень контейнерних і штучних вантажів.

2. Використання електропоїздів зі змінною кількістю секцій і комбінованою системою двигунів, що забезпечують можливість автономного руху з пасажирською швидкістю при магістральних і місцевих перевезеннях контейнерних і штучних вантажів.

3. Реконструкція малодіяльних залізничних ділянок в автомобільні дороги для обслуговування невеликих вантажопотоків

безрейковими транспортними засобами ПАТ "Укрзалізниця".

4. Створення на базі ПАТ "Укрзалізниця" регіональних транспортно-постачальницьких кластерів, що забезпечують постачання, зберігання і реалізацію матеріально-технічних ресурсів суб'єктам господарювання.

Запропоновано шляхи диверсифікації транспортної діяльності ПАТ "Укрзалізниця", а саме – перетворення його в широкопрофільний транспортно-логістично-комерційний концерн, який поєднає у собі елементи регіональних кластерів і міжрегіональну холдингову форму організації.

#### *Список використаних джерел*

1. Колесов, В. П. Экономика зарубежных стран [Текст] / В. П. Колесов, В. Ф. Железова, М. Н. Осьмова. – М.: Высш. шк., 1990. – 479 с.

2. Тенденції розвитку залізничних перевезень у провідних країнах світу [Текст] / Є. І. Балака, О. І. Зоріна, Н. М. Колеснікова та ін. // Залізничний транспорт України. – 2000. – №1 (16).

УДК 622.6:656.025.6

*Ю. В. Шульдінер, К. В. Маляр, В. М. Товстуха*

### **УДОСКОНАЛЕННЯ ФУНКЦІОНУВАННЯ СТАНЦІЙНОГО ТЕХНОЛОГІЧНОГО ЦЕНТРУ ЗА РАХУНОК ВПРОВАДЖЕННЯ КОМПЛЕКСУ ІДЕНТИФІКАЦІЇ РУХОМОГО СКЛАДУ**

*Y. Shuldiner, K. Maliar, V. Tovstuha*

### **IMPROVEMENTS IN THE FUNCTIONING OF THE STATION TECHNOLOGICAL CENTER FOR THE ACCOUNT OF IMPLEMENTATION OF THE COMPLEX OF IDENTIFICATION OF MOBILE COMPOSITION**

Системна взаємодія залізничного транспорту з іншими видами транспорту дозволяє вирішувати основне логістичне завдання – своєчасне та якісне задоволення потреб населення у перевезеннях.

Сортувальні станції – головні пункти з організації вагонопотоків на мережі залізниць. Від успішної роботи сортувальної станції залежить виконання

плану перевезень та найважливіші показники роботи залізниці в цілому.

Технічна оснащеність і технологія роботи сортувальних станцій визначають такий основний показник, як час простою вагона. На жаль, час простою не завжди відповідає встановленим нормам, зокрема і через відсутність автоматизації процесу оброблення поїзної інформації та перевізних документів. Скорочення часу знаходження вагонів на сортувальних станціях значно вплине на прискорення доставки вантажів і задоволення потреб клієнтів у перевезеннях. Наявність непродуктивних простоїв в очікуванні виконання операцій на сортувальних станціях погіршує ефективність роботи та призводить до додаткових витрат коштів, що є неприпустимим в умовах ринкової економіки.

Проаналізовано технічне оснащення та вантажопотоки сортувальної станції О. За технологічним планом, середньодобовий вагонообіг на станції складає 3800 вагонів, робочий парк вагонів – 1200, а кількість розформованих вагонів на кожній із сортувальних систем – 900.

Прискорити переробку вагонів на станції дозволить впровадження інформаційних технологій, автоматизованих систем управління, що включають автоматизацію планування, обліку і звітності, та реалізацію оптимальних режимів управління поїзної і маневрової роботи.

Запропоновано впровадження у станційному технологічному центрі (СТЦ) автоматизованого поста списування на базі АСК СС, що дозволить удосконалити такі основні функції:

- списування поїзда;
- коригування складу поїзда і відомостей про вагони;

- розрахунок і формування розміченого телеграми-натурного листа поїзда та сортувального листка;
- розформування поїзда;
- виконання маневрових операцій (відчеплення, причеплення, перестановка вагонів і груп вагонів);
- контроль за включенням до складу поїзда вагонів з небезпечними вантажами і заборона видачі натурного листа на поїзд по відправленню при порушенні правил перевезень небезпечних вантажів по залізницях.

Впровадження автоматизованого поста списування забезпечить достовірність обліку вагонів і безпомилкову роботу сортувальних гірок, а також призведе до значної економії ресурсів за рахунок зменшення витрат часу на ідентифікацію вагонів порівняно із списуванням «вручну на папері».

#### *Список використаних джерел*

1. Листопад, М. С. Технологічний процес роботи сортувальної станції Основа, 2016.
2. Листопад, М. С. Технічно-розпорядчий акт станції Основа, 2017.
3. ЦД-0050. Інструкція оператора станційного технологічного центру з обробки поїзної інформації і перевізних документів [Текст]: затв. наказом Укрзалізниці від 01.12.2003 № 295-Ц.
4. Организация работы сортировочной станции [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <https://domashke.net/referati/referaty-po-transportu/referat-organizaciya-raboty-sortirovochnoj-stancii-3>.
5. Организация работы сортувальної станції [Електронний ресурс]. – Режим доступу: [http://www.lib.tsu.ru/win/produkzija/metodichka/6\\_6.html](http://www.lib.tsu.ru/win/produkzija/metodichka/6_6.html).