

УДК 629.1

Н. В. Козодой
N.V. Kozodoy

**ДО ПИТАННЯ ОЦІНКИ ПРОФЕСІЙНОГО РИЗИКУ З УРАХУВАННЯМ
КОМПЛЕКСНОЇ ДІЇ ШКІДЛИВИХ ФАКТОРІВ**

**FOR QUESTIONS OF PROFESSIONAL RISK ASSESSMENT WITH COMPLEX
ACTION OF HARMFUL FACTORS**

За даними Державної служби статистики України, в умовах праці, які не відповідають санітарно-гігієнічним нормам, в Україні – станом на 01.01.2013 р. зайнято 1,3 млн працівників, у середньому – 28,9 % загального числа працівників. Питома вага таких працівників у загальній кількості щорічно збільшується. Значну кількість таких працівників складають жінки, що негативно позначається на їх здоров'ї, призводить до патології вагітності та впливає на здоров'я нащадків.

В Україні в умовах перевищення у повітрі робочої зони граничнодопустимої концентрації (ГДК) хімічних речовин 1-4 класу небезпеки працює 8,9 % працівників, пилу фіброгенної дії – 11,5 %; в умовах збільшених рівнів вібрації – 4,0 %, шуму – 16,1 %; у несприятливому мікрокліматі – 9,6 %, у важких умовах праці – 8,0 %, напруженості праці – 11,6%, у несприятливій робочій позі – 12,1 %.

Ці дані свідчать про низьку ефективність комплексних заходів підприємств з поліпшення стану безпеки, гігієни праці та виробничого середовища, більшість з яких складаються формально. Причиною виникнення такої ситуації є, насамперед, існуюча в Україні

система гігієнічної класифікації умов праці, яка не враховує наслідки комплексної дії на працівників шкідливих і небезпечних факторів і, відповідно, не здатна надати адекватну інформацію для подальшого розроблення заходів з поліпшення охорони праці.

Отже, доцільність та ефективність розроблення і впровадження методів оцінки виробничого ризику на машинобудівних підприємствах з урахуванням комплексної дії шкідливих виробничих факторів не викликає сумнівів внаслідок того, що дозволяє приймати економічно і соціально обґрунтовані рішення з оптимізації та запобігання виробничому травматизму і професійної захворюваності з урахуванням особливостей конкретного виробництва. На підприємствах України виникає гостра необхідність у дослідженнях і розробленні сучасних управлінських рішень, спрямованих на посилення захисту працівників від дії шкідливих факторів. Соціально-економічна доцільність виконання даних досліджень відповідає „Загальнодержавній соціальній програмі поліпшення стану безпеки, гігієни праці та виробничого середовища на 2014-2018 рр”.

656.212.5

Г.І. Шелехань
A.I. Shelekhan

**УДОСКОНАЛЕННЯ ТЕХНОЛОГІЇ ОБРОБКИ МІЖНАРОДНИХ
КОНТЕЙНЕРНИХ ВАГОНОПОТОКІВ**

**IMPROVING PROCESSING TECHNOLOGY OF INTERNATIONAL CONTAINER
TRAFFIC VOLUMES**

Одне з пріоритетних завдань залізничного транспорту України – забезпечення зовнішньоекономічних і транзитних

перевезень, інтенсифікація процесу входження у світовий транспортний ринок. У зв'язку з цим постає завдання раціональної організації

залізничних транспортних потоків, що прямують територією України, яке базується на скороченні на станціях часу обробки вагонів у складі поїздів напрямків міжнародних транспортних коридорів.

Визначення пріоритетності обслуговування вагонопотоків на сортувальній станції, відповідний розподіл сортувальної роботи з вагонами кореспонденцією на прилеглу припортову вантажну станцію з урахуванням технології роботи цієї станції дає узгодженість процесу обробки пріоритетних напрямків вагонопотоків і можливість зменшити простій вагонів на етапі сортування. Так, виділення контейнерного вагонопотоку, що надходить на сортувальну станцію у переробку, доцільно розформувати як пріоритетний вагонопотік на сортувальній гірці на окремі колії сортувального парку відчепами з підбором за вантажними фронтами вантажної станції, що виключає повторну переробку цих вагонів на вантажній станції та зменшує

загальний час їх обробки. За витратами часу на сортувальній станції більш детальний підбір вагонів з контейнерами порівняно із існуючою технологією обробки з повторним сортуванням на вантажній станції дає значне скорочення часу через виключення ряду як технологічних операцій на вантажній станції, так і простоїв у їх очікуванні. У свою чергу, це зменшує завантаженість технічних пристроїв на вантажній станції на кожному етапі обробки вагонів, скорочує сортувальний процес і дозволяє здійснювати планування зазначених вагонопотоків з урахуванням подальшої пріоритетності напрямків.

Зіставлення додаткового часу знаходження на станції транзитних вагонів з контейнерами, що підлягають сортуванню, проводиться для двох варіантів основного плану формування: якщо вагони з контейнерами переробляються на сортувальній станції і якщо вони проходять її без переробки.

УДК 656.21

*О.С. Пестременко-Скрипка
Pestremenko-Skripka Oksana*

МЕТА І МЕХАНІЗМ СИСТЕМИ АНАЛІЗУ ТА КЕРУВАННЯ РИЗИКАМИ ПРИ ПЕРЕМІЩЕННІ ТОВАРІВ І ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБІВ ЧЕРЕЗ ПРИКОРДОННІ ПЕРЕДАВАЛЬНІ СТАНЦІЇ УКРАЇНИ

PURPOSE AND MECHANISM OF ANALYSIS AND RISK MANAGEMENT WHEN MOVING GOODS AND VEHICLES ACROSS THE FRONTIER TRANSMISSION STATIONS UKRAINE

Одним з головних завдань прикордонних передавальних станцій є своєчасне пропускання поїздів. Запровадження системи аналізу й селекції факторів ризику дасть змогу прикордонним передавальним станціям України:

- створити сприятливі умови для суб'єктів зовнішньоекономічної діяльності, які дотримуються законодавства України;
- спростити і прискорити проведення процедур митного контролю та митного оформлення при переміщенні товарів і транспортних засобів через прикордонні передавальні станції України;

- зосередити увагу на пріоритетних напрямках роботи і більш ефективно використовувати наявні ресурси.

Одним з важливих питань при управлінні якістю технологічних процесів є інформаційна підтримка прийняття рішень, використання статистичних методів обробки інформації. Створена у світі ефективна система управління ризиками на залізницях завжди мала у своїй основі статистичну модель управління ризиком, спиралася на сучасні методи математичного аналізу.